

Art. 1000

**PUNTE AL COBALTO 8% PER ACCIAIO INOX  
DIN 338 RN HSS Co8****MISURE: DA DIAMETRO 0.3 mm A DIAMETRO 20 mm****SERIE CORTA RETTIFICATA AL COBALTO**

In acciaio tipo "HSS" al 8% di cobalto, fresate-rettificate.

Adatte per la perforazione di acciai inossidabili, acciai legati e ghisa.

La finitura fresata-rettificata garantisce la massima precisione. Si consiglia l'utilizzo con olio da taglio, alle velocità sotto indicate.

**ACCIAI INOSSIDABILI**

Ø Punta mm	2	3	4	5	6	8	10	12
n° Giri / min.	600	1060	800	650	550	400	350	290

**ACCIAI COMUNI e LEGATI – FERRO**

Ø Punta mm	2	3	4	5	6	8	10	12
n° Giri / min.	2400	1600	1200	960	800	600	480	400

Art. 1010

**SEGHE A TAZZA CON DENTI IN METALLO DURO HSS + Co 5%  
PER FORARE LAMIERE E PROFILATI IN ACCIAIO INOX****MISURE: DA DIAMETRO 12 mm. A DIAMETRO 80 mm****AVVERTENZE IMPORTANTI**

- Refrigerare in modo continuo la zona di foratura.
- Iniziare il taglio avvicinando dolcemente la sega al pezzo.
- Mantenere costante la pressione durante il taglio
- Usando trapani manuali mantenere la sega perpendicolare al pezzo da forare.
- Quando le placchette sono usurate effettuare la rifilatura con mole diamantate, seguendo le angolazioni originali.
- Evitare urti violenti contro le placchette.
- Spessore massimo di foratura 4 mm.

